



УТВЪРЖДАВАМ:

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за 4. а клас

Учебна година:	2020 / 2021
Форма на обучение:	Дневна
Организация на учебния ден:	Целодневна

Училищният учебен план на IV ^A клас е приет на заседание на Педагогическия съвет – протокол № 1/15.09.2020 г., съгласуван е с обществения съвет към училището – протокол № 1/15.09.2020 г. и е утвърден със заповед на директора № 7/16.09.2020 г.

I. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

	Начален етап	
	IV клас	
Учебни седмици	34	
Раздел А – задължителни учебни часове		
<i>Учебни предмети</i>	<i>Седмичен брой учебни часове</i>	<i>Годишен брой учебни часове</i>
Български език и литература	7	238
Чужд език – английски език	3	102
Математика	4	136
Компютърно моделиране	1	34
Човекът и обществото	1	34
Човекът и природата	2	68
Музика	1,5	51
Изобразително изкуство	1,5	51
Технологии и предприемачество	1	34
Физическо възпитание и спорт	2,5	85
Общо за раздел А	24,5	833
Раздел Б – избираеми учебни часове		
Общ брой часове за раздел Б	2,5	85
Български език и литература	1,5	51
Математика	1	34
Общо за раздел А + раздел Б	27	918
Раздел В – факултативни учебни часове		
Максимален брой часове за раздел В	0	0
Общо за раздел А + раздел Б + Раздел В	27	918

II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл. 94, на *Закона за училищното и предучилищното образование*, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на *Наредба № 4 от 30.11.02015 г. за учебния план* и Приложение № 1 към същата Наредба.
2. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности по **лека атлетика** съгласно чл. 92, ал 1 от ЗПУО, чл. 14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 г. за учебния план, **Заповед №.РД 09 -1111/15.08.2016 г.** на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.
3. Всяка учебна седмица включва и по един час *час на класа* съгласно чл. 92, ал.2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 г. за учебния план.
4. Обучението по ***безопасност на движението по пътищата*** в паралелката включва задължителен хорариум – **6** часа, равномерно разпределени в ЧК през двата срока на учебната година съгласно утвърдените от министъра на образованието и науката Концепция за обучението на децата и учениците по БДП, Стратегия на МОН за изпълнение на Националната стратегия на РБ за подобряване БДП за периода 2011-2020 г., Система за организация и управление на дейностите, свързани с възпитанието и обучението по БДП в системата на предучилищното и училищно образование /заповед № РД 09-1289/31.08.2016 г./ и учебната документация за IV клас.