



УТВЪРЖДАВАМ:

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за 3.б клас

Учебна година:	2020 / 2021
Форма на обучение:	Дневна
Организация на учебния ден:	Целодневна

Училищният учебен план на III^Б клас е приет на заседание на Педагогическия съвет – протокол № 1/15.09.2020г., съгласуван е с обществения съвет към училището – протокол № 1 /15.09.2020 г. и е утвърден със заповед на директора № 7/16.09.2020 г.

I. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

	Начален етап	
	III клас	
Учебни седмици	32+1	
Раздел А – задължителни учебни часове		
<i>Учебни предмети</i>	<i>Седмичен брой учебни часове</i>	<i>Годишен брой учебни часове</i>
Български език и литература	7	224
Чужд език – английски език	3	96
Математика	3,5	112
Компютърно моделиране	1	32
Човекът и обществото	2	64
Човекът и природата	1	32
Музика	1,5	48
Изобразително изкуство	2	64
Технологии и предприемачество	1	32
Физическо възпитание и спорт	2,5	80
Проектни и творчески дейности *	-	25
Общо за раздел А	24,5	809
Раздел Б – избираеми учебни часове		
Общ брой часове за раздел Б	2,5	80
Български език и литература	1,5	48
Математика	1	32
Общо за раздел А + раздел Б	27	889
Раздел В – факултативни учебни часове		
Максимален брой часове за раздел В	0	0
Общо за раздел А + раздел Б + Раздел В	27	889

II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл. 94, на *Закона за училищното и предучилищното образование*, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на *Наредба № 4 от 30.11.2015 г. за учебния план* и Приложение № 1 към същата Наредба.
2. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности по **лека атлетика** съгласно чл. 92, ал 1 от ЗПУО, чл. 14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 г. за учебния план, **Заповед №.РД 09 -1111/15.08.2016 г.** на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.
3. Всяка учебна седмица включва и по един час *час на класа* съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 г. за учебния план.
4. Обучението по **безопасност на движението по пътищата** в паралелката включва задължителен хорариум – **6** часа, равномерно разпределени в ЧК през двата срока на учебната година съгласно утвърдените от министъра на образованието и науката Концепция за обучението на децата и учениците по БДП, Стратегия на МОН за изпълнение на Националната стратегия на РБ за подобряване БДП за периода 2011-2020 г., Система за организация и управление на дейностите, свързани с възпитанието и обучението по БДП в системата на предучилищното и училищно образование / заповед № РД 09-1289/31.08.2016 г./ и учебната документация за III клас.
5. Проектните и творчески дейности са планирани съгласно заповед № РД 09-2118/28.08.2020 г. на министъра на образованието и науката за определяне на учебното време. Проектните дейности се осъществяват в една учебна седмица (учебни дни по 5 часа до 07.06.2021 г.), последователно или на няколко пъти в рамките на учебното време, в т. ч. и за посещения на културни институции, за спортни дейности, екскурзии, екипни проекти в класа, училището или с други училища.